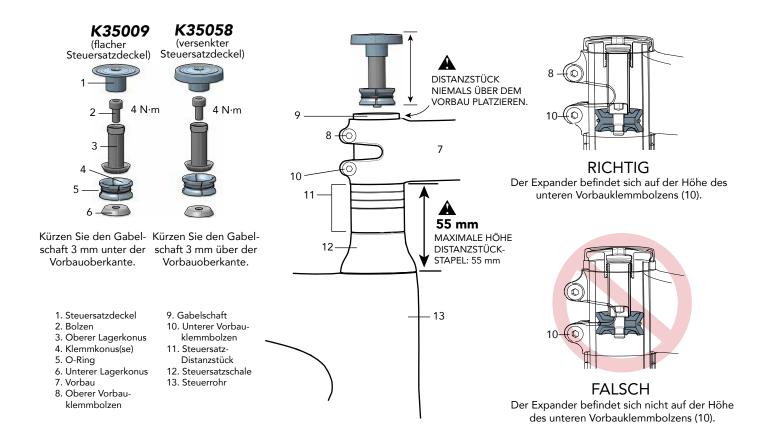
SI Kompressions-Kits



Kompatibilität

Teilenummer	Kompatibel mit
K35009, K35058	Carbon-Gabelschäfte aus Modell- jahr (MJ) 2018
KP017/	Carbon-Gabelschäfte älter als MJ2018

BITTE BEACHTEN:

Sowohl K35009 als auch K35058 dürfen mit Gabeln, die älter als MJ2018 sind, verwendet werden – vorausgesetzt der Gabelschaft wird gekürzt, wie oben beschrieben. Montieren Sie weder K35009 noch K35058, ohne die Länge der Gabelschäfte zu verändern, die älter als MJ2018 sind.

K35058 – wird überwiegend für Standard-Vorbaueinstellungen verwendet. Der versenkte Steuersatzdeckel entspricht auch bestimmten Vorgaben von Vorbauherstellern, die den Einsatz eines "Distanzstücks" über dem Vorbau vorschreiben.

K35009 – wird von Profis verwendet oder, wenn die Sitzposition aerodynamischer sein soll.

WARNING

NIEMALS DISTANZSTÜCK ÜBER DEM VORBAU MONTIEREN!

MAXIMALER ABSTAND ZWISCHEN VORBAU UND STEUERROHR (DISTANZSTÜCK-STAPEL): 55 MM DIE MAXIMALE STAPELHÖHE IST DER ABSTAND ZWISCHEN OBERKANTE STEUERROHR UND UNTERKANTE VORBAU, DER DURCH DEN EINSATZ VON DISTANZSTÜCKEN FESTGELEGT WIRD.

Ein Überschreiten dieses Abstands durch Distanzstücke oder das Platzieren von Distanzstücken oberhalb des Vorbaus kann übermäßige Beanspruchungen für den Gabelschaft verursachen.

ER KÖNNTE DADURCH BRECHEN.

SIE KÖNNEN SICH SCHWER VERLETZEN, GELÄHMT ODER TÖDLICH VERLETZT WERDEN, WENN SIE DIESE WARNUNGEN MISSACHTEN.

Montage

- Wenn Sie K35058 montieren, längen Sie den Gabelschaft so ab, dass er 3 mm über die Vorbauoberkante hinausragt (siehe Abbildung oben, Mitte). Wenn Sie K35009 montieren, längen Sie den Gabelschaft so ab, dass er 3 mm unter der Vorbauoberkante endet.
- Montieren Sie Gabel, Steuersatz, Distanzstück und Vorbau im Steuerrohr. Ziehen Sie die Vorbauklemmbolzen handfest an
- Stellen Sie die Gesamtlänge der Kompressions-Einheit ein, indem Sie den Steuersatzdeckel auf den oberen Lagerkonus schrauben.
- 4. Führen Sie die Kompressions-Einheit in den Gabelschaft ein. Stellen Sie sicher, dass sich die Expanderkeile auf der Höhe der unteren Vorbauklemmbolzen befinden, wie oben rechts dargestellt. Falls erforderlich, passen Sie die Länge an.

- Führen Sie einen 4-mm-Inbusschlüssel durch das Loch im Steuersatzdeckel und in den Expanderbolzen. Ziehen Sie den Expanderbolzen mittels Drehmomentschlüssel mit 4 N-m an, um ihn im Gabelschaft zu fixieren.
- Führen Sie einen 5-mm-Inbusschlüssel durch das Loch im Steuersatzdeckel ein. Drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn, um Steuersatz, Vorbau und Gabel zusammenzupressen. Stoppen Sie, wenn die gewünschte Vorspannung erreicht ist.
- 7. Richten Sie den Vorbau nach vorn aus und überprüfen sie die Vorspannung, indem Sie den Lenker links- und rechtsherum drehen. Zum Schluss ziehen Sie die Vorbauklemmbolzen gemäß dem vorgeschriebenen Drehmoment an. Befolgen Sie die Anweisungen des Vorbauherstellers. Häufig sind die Anzugsmomente auf den Komponenten selbst angegeben.